

# アクセサリ加工方法

## 1. TSUNET®-EX S-Plug(Type1) 加工方法 〈S-Cable専用 CAT5eモジュラプラグ〉



1 S-Plugパーツ



2 使用する工具類



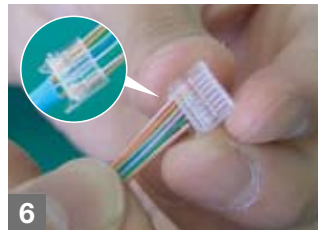
3 ケーブルにチューブを入れます



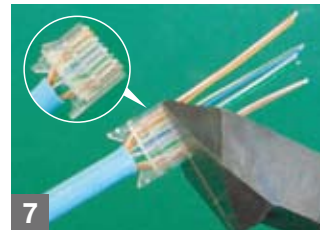
4 ストリッパを用いて30mm程度外被をむきます



5 対より線を横一列に並べ、よりを戻します(外被内に入っている対より線(約10mm)が重なっていると混線の原因となりますのでご注意ください)



6 心線を配列通りにガイドに挿入します(ガイド内により合わせ部分が入ると混線の原因となりますのでご注意ください)



7 ガイドよりはみ出した心線を切断します(ガイド0.5mm程度の位置で切断します)



8 ガイドをプラグ本体に挿入します(ガイドが奥まで挿入しているか確認してください)



9 チューブをプラグ本体のかしめ位置までもってきます



10 プラグ本体をかしめます



11 完成

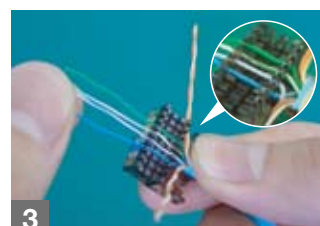
## 2. E-CAT5-SMJU加工方法 〈S-Cable専用 CAT5eモジュラジャック〉



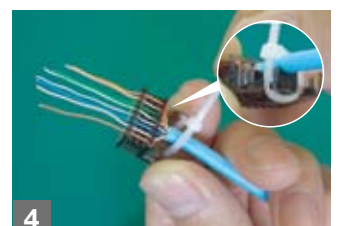
1 三和電気工業(株)製E-CAT5-SMJU(専用工具は不要です)



2 ストリッパを用いて30mm程度外被をむきます



3 ケーブル押さえのカラーラベルの色通りに心線を溝へ挿入します(中央の4本を先に入ると安定します)



4 ケーブルバンドでケーブル押さえに外被を固定します(ケーブルがぐびれ過ぎない程度に締めつけてください)



5 余った心線およびケーブルバンドをカットします



6 コネクタ本体へ取り付けます



7 ロックがかかる場所まで押し込みます(プライヤを用いる場合はコネクタを破損しないようご注意ください)



8 完成